

Environmental Product Declaration



In accordance with ISO 14025:2006 and EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 for:

RAMPA DI CARICO ELETTROIDRAULICA CON BECCO A RAGGIO

from

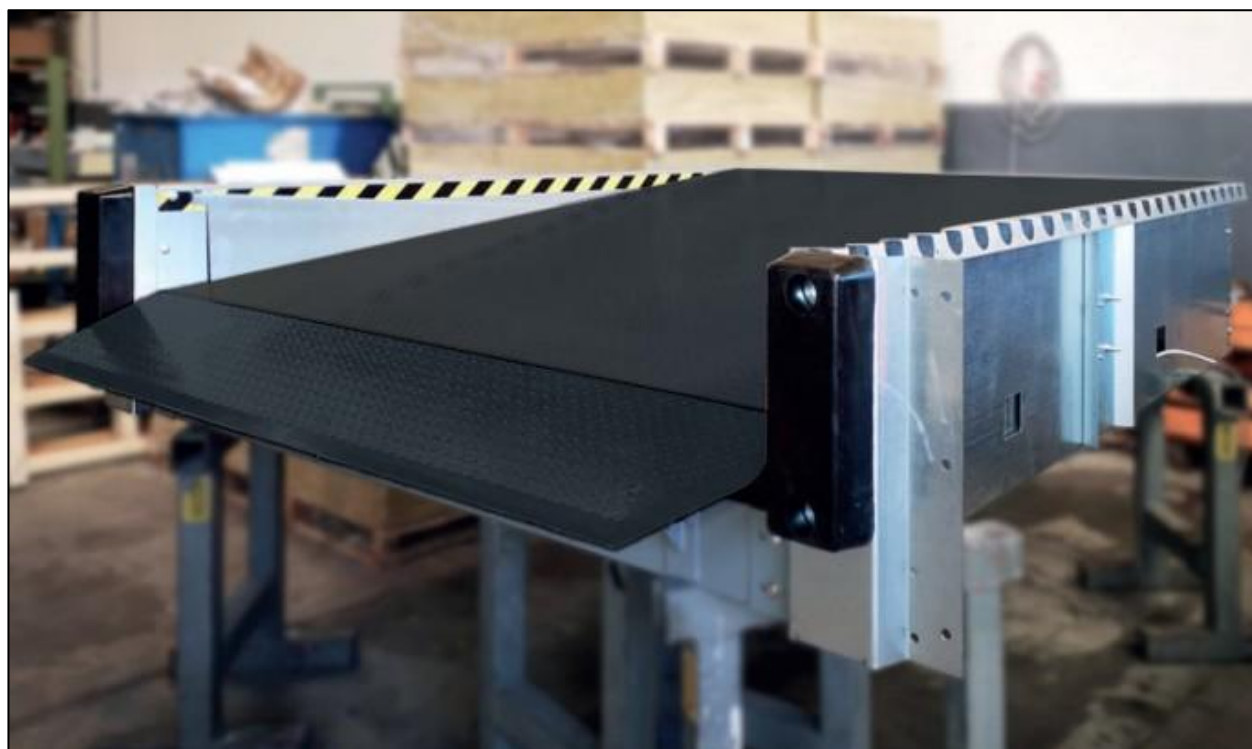
CAMPISA S.R.L.



EPD di più prodotti basata sui risultati del caso peggiore (worst-case product).

Programme:	The International EPD® System, www.environdec.com
Programme operator:	EPD International AB
EPD registration number:	EPD-IES-0024835
Publication date:	2025-07-10
Valid until:	2030-07-10

An EPD should provide current information and may be updated if conditions change. The stated validity is therefore subject to the continued registration and publication at www.environdec.com



General information

Programme information

Programme:	The International EPD® System
Address:	EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Sweden
Website:	www.environdec.com
E-mail:	info@environdec.com

Accountabilities for PCR, LCA and independent, third-party verification
Product Category Rules (PCR)
CEN standard EN 15804 serves as the Core Product Category Rules (PCR)
Product Category Rules (PCR): <i>Construction products, version 1.3.4, CPC code 421 (prodotti strutturali in metallo e loro parti)</i>
PCR review was conducted by: The Technical Committee of the International EPD® System. See www.environdec.com/TC for a list of members. Review chair: Claudia A. Peña, University of Concepción, Chile. The review panel may be contacted via the Secretariat www.environdec.com/contact .
Life Cycle Assessment (LCA)
LCA accountability: <i>Ingegneria 4.0 S.r.l.s. - Via Col. Francesco Grasso n.16 76121 - Barletta (BT)</i> www.ingegneria40.it - info@ingegneria40.it
Third-party verification
Independent third-party verification of the declaration and data, according to ISO 14025:2006, via: ☒ EPD verification by accredited certification body Third-party verification: IMQ S.p.A. IMQ S.p.A. is an approved certification body accountable for the third-party verification The certification body is accredited by: <i>IMQ S.p.A. – (N. 00013 Validation and verification)</i>
Procedure for follow-up of data during EPD validity involves third party verifier: ☐ Yes ☒ No

The EPD owner has the sole ownership, liability, and responsibility for the EPD.

EPDs within the same product category but registered in different EPD programmes, or not compliant with EN 15804, may not be comparable. For two EPDs to be comparable, they must be based on the same PCR (including the same version number) or be based on fully-aligned PCRs or versions of PCRs; cover products with identical functions, technical performances and use (e.g. identical declared/functional units); have equivalent system boundaries and descriptions of data; apply equivalent data quality requirements, methods of data collection, and allocation methods; apply identical cut-off rules and impact assessment methods (including the same version of characterisation factors); have equivalent content declarations; and be valid at the time of comparison. For further information about comparability, see EN 15804 and ISO 14025.

Company information

Owner of the EPD: CAMPISA S.R.L.

CONTATTI: Vittoria Masoero - info@campisa.it - 02 990 3971

DESCRIZIONE ORGANIZZAZIONE:

Campisa è un'azienda italiana nel settore delle soluzioni per la logistica industriale, con oltre 50 anni di esperienza. Fondata nel 1972 da Giampaolo Nelzi e altri soci come Campidoglio Susa S.r.l., l'azienda nasce per la commercializzazione di contenitori industriali e sponde montacarichi. Nel 1976 cambia nome in Campisusa S.r.l. e, nel 1979, espande la sua attività con nuove società in Francia e Inghilterra. La gamma di prodotti si evolve rapidamente includendo rampe di carico e sigillanti.

Nel 1982, la società viene divisa, e la famiglia Nelzi mantiene il ramo oleodinamico, rinominandolo Campisa Oleodinamica. Nel 1985 introduce i portoni sezionali, segnando una svolta nella gamma produttiva, e nel 1989 incorpora la società Martin S.r.l. per integrare vari settori produttivi. Nel 1993, Campisa si trasferisce a Palazzolo Milanese, amplia i suoi prodotti includendo porte rapide e brevetta soluzioni innovative come il sollevamento idraulico dei portoni sezionali.

Con la crescita esponenziale del settore baie di carico, nel 2000 l'azienda cede il ramo relativo alle sponde montacarichi per concentrarsi su nuove tecnologie, come robot di saldatura e verniciatura elettrostatica automatizzata. Dal 2005 si dedica anche al settore tagliafuoco, implementando macchinari robotizzati e ottenendo certificazioni uniche per portoni sezionali resistenti al fuoco fino a 180 minuti.

Nel 2012, integra il settore assistenza e, nel 2015, lancia la divisione Campisa Components, presentando la soluzione brevettata Fidelity per il sollevamento idraulico dei portoni sezionali. Nel 2018, dopo 45 anni di attività, la famiglia Nelzi passa la guida dell'azienda a Civert S.r.l., già attiva nel settore delle coperture industriali, a cui si aggiunge Produx S.r.l. nel 2020 come produttore.

Campisa è oggi un'eccellenza nella produzione e commercializzazione di baie di carico, rampe, portoni sezionali, porte rapide e soluzioni tagliafuoco. Grazie alla divisione Ricerca & Sviluppo, alle tecnologie avanzate e alla produzione robotizzata, garantisce innovazione, qualità e sicurezza. La produzione si è recentemente spostata nello stabilimento di Govone, confermando l'impegno dell'azienda verso l'eccellenza e la sostenibilità.

Product-related or management system-related certifications: ISO 9001

Name and location of production site(s): CAMPISA S.R.L. - Via de Gasperi, 2B, 12040 Govone CN

INFORMAZIONI PRODOTTO

NOME PRODOTTO: **RAMPA DI CARICO ELETTROIDRAULICA CON BECCO A RAGGIO**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:

Campisa mette a disposizione dei clienti differenti tipologie di rampe di carico per abbinarsi ai diversi sistemi di costruzione delle fosse.

Le rampe per il carico e lo scarico delle merci sono progettate per compensare i dislivelli che si interpongono tra la banchina del magazzino e l'altezza dei pianali dei veicoli, perseguendo le normative europee e gli elevati standard di sicurezza e qualità certificati.

Tutte le pedane di carico industriali vengono appositamente progettate per essere compatibili con le predisposizioni edili presenti nelle baie di carico. Questo aspetto rende i diversi modelli di rampa ideali per essere installati in ambienti nuovi o per sostituire quelli esistenti, massimizzando le performance logistiche garantendo maggiore durata nel tempo.

Le rampe di carico con becco a raggio sono delle rampe elettroidrauliche robuste che garantiscono lunga durata nel tempo ai rischi di usura. L'altezza della fossa è di soli 550 mm e viene montata in maniera rapida e semplice anche in fossa tradizionale. Le rampe con becco a raggio campisa sono munite di cerniera antivento sulla testata con raccordo continuo.

Il prodotto rampa con becco a raggio è una rampa avente le seguenti prestazioni:

- massima inclinazione di raccordo antiscivolo del 12,5% come da EN 1398 (inclinazione antiscivolo). Campisa consiglia un limite di inclinazione dell'8% per i carrelli sollevatori e del 4% per i transpallet elettrici;
- sollevamento massimo sopra il livello banchina: circa 640 mm;
- abbassamento massimo sotto il livello banchina: circa 300 mm;
- torsionalità, adattamento all'inclinazione dei pianali del 3% come da EN 1398, per seguire l'inclinazione laterale degli automezzi.

Tabella 1: Prestazioni del prodotto

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO	
Inclinazione massima di raccordo antiscivolo	12,5%
Sollevamento massimo sopra il livello banchina	Circa 640 mm
Abbassamento massimo sotto il livello banchina	Circa 300 mm
Torsionalità	3%

FUNZIONALITÀ

La rampa raccordata al pianale del veicolo è un ponte inerte che segue il movimento verticale del veicolo durante il carico (EN 1398). La rampa a riposo ha il becco inserito nel porta becco e in questa posizione può essere attraversata a pieno carico. Il ciclo di funzionamento è garantito da un comando a pulsante unico (ad uomo presente), con la seguente operatività:

Pulsante premuto: sollevamento della rampa, che alla massima altezza fa aprire automaticamente e radialmente il becco.

A becco esteso, rilasciando il pulsante, la rampa scende dolcemente a raccordare il pianale con il suo becco esteso.

Si effettua il carico.

Messa a riposo: da effettuare prima dell'allontanamento del veicolo, premendo il pulsante e rilasciandolo a becco chiuso prima del raggiungimento della massima altezza, la rampa scende dolcemente in posizione di riposo.

Le rampe Campisa con becco a rotazione sono provviste di cilindro becco a doppio effetto per garantire il ritorno a tutto chiuso del becco e la sua entrata nel porta-becco senza nessun intervento di manutenzione. Il becco ha cerniere autopulenti, che non ritengono sporcizia e/o rottami di pallets.

CONFIGURAZIONE DI SERIE

BECCO	
Apertura	A rotazione
Lamiera mandorlata antiscivolo ed autodrenante	12 + 2 mm, smussato all'estremità anteriore
Lunghezza	360 mm/430 mm, sporgente da filo banchina
Larghezza per rampe larghe 2000 mm	In tre pezzi (180+1930+180) con opzione becco unico
Larghezza per rampe larghe 2200 mm	In tre pezzi (180+1930+180) con opzione becco unico
PIANALE	
Lamiera mandorlata antiscivolo ed autodrenante	6 + 2 mm (acciaio strutturale S355)
Longheroni	Acciaio strutturale S355 ad alta resistenza
Cerniera di testata antivento di serie	Raccordo arrotondato in qualsiasi angolazione, senza rischio di taglio ruote dei carrelli
FINITURA	
Colore	Grigio RAL 7016 con due mani di vernice epossidica catalizzata, asciugata al forno.
AZIONAMENTO	
Sollevamento con doppio cilindro idraulico	
Apertura e chiusura del becco per mezzo di un cilindro idraulico a doppio effetto, che garantisce la certezza del ritorno a riposo in sicurezza	
Scatola comandi protezione IP 56, munita di interruttore blocca-porta con funzione di arresto d'emergenza (se presente). Cavi di collegamento antifiamma.	
OPTIONAL	
Opzione di 2 flaps laterali a sgancio manuale di 180 mm di larghezza ai due lati, per il raccordo di pianali ridotti	
Opzione pianale rampa e becco zincati a fuoco	
DISPOSITIVI DI SICUREZZA	
Valvola automatica di blocco della discesa in caso di imprevisto allontanamento del veicolo	
Elettrovalvola di blocco comandata da interruttore sezionatore dell'alimentazione	
Parapiedi laterali mobili	
Valvola di massima pressione	
Lamiera mandorlata antiscivolo ed autodrenante	
Minimo 25 mm tra becco ripiegato ed appoggio a riposo	
Sistema di bloccaggio positivo della rampa sollevata, per manutenzione in sicurezza	
Cerniera di testata antivento arrotondata, permette il passaggio senza sobbalzi in qualsiasi posizione di raccordo	
PORTATA NOMINALE	
STANDARD	OPTIONAL
6.000 kg	9.000 kg
10.000 kg uniformemente distribuiti	15.000 kg uniformemente distribuiti

ALIMENTAZIONE

L'azionamento elettroidraulico delle rampe di carico necessita di collegamento alla rete elettrica, i modelli standard prevedono alimentazione trifase 230/400 V, 50/60 Hz. In caso di necessità possono essere realizzati azionamenti con tensione di alimentazione diversa.

PRODOTTI INCLUSI

La rampa di carico con becco a raggio può avere le seguenti configurazioni. Rimane invariata la parte di comando che nella presente EPD viene denominata “Consolle di comando”. Le configurazioni sono le seguenti:

La presente EPD copre 16 prodotti della famiglia delle rampe a becco raggio. In accordo al General Programme Instruction (GPI) v. 4.0 ed alle PCR vengono presentati i risultati, per ogni categoria di impatto, per il prodotto di impatto maggiore (worst case).

TIPOLOGIA RAMPA	LUNGHEZZA (mm)	LARGHEZZA (mm)	PORTATA (tonnellate)	BECCO (mm)
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2000	2500	6 Tonnellate	360
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2000	3000	6 Tonnellate	360
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2200	2500	6 Tonnellate	360
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2200	3000	6 Tonnellate	360
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2000	2500	9 Tonnellate	360
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2000	3000	9 Tonnellate	360
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2200	2500	9 Tonnellate	360
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2200	3000	9 Tonnellate	360
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2000	2500	6 Tonnellate	430
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2000	3000	6 Tonnellate	430
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2200	2500	6 Tonnellate	430
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2200	3000	6 Tonnellate	430
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2000	2500	9 Tonnellate	430
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2000	3000	9 Tonnellate	430
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2200	2500	9 Tonnellate	430
RAMPA CON BECCO A RAGGIO	2200	3000	9 Tonnellate	430



Figura 1: Immagine reale rampa con becco a raggio e consolle di comando

DESCRIZIONE IMBALLAGGIO

Le rampe con becco a raggio vengono caricate sul bilico a vista, tra una rampa e l'altra vengono posizionati due tronchetti di legno per dare stabilità, e successivamente vengono ancorate al mezzo di trasporto. Viene utilizzato un pallet per la rampa ed un pallet, avvolgibile e una scatola per la consolle di comando.

Tabella 2: Imballo rampa di carico con becco a raggio e consolle di comando

IMBALLO RAMPA CON BECCO A RAGGIO E CONSOLLE DI COMANDO	
 	
COMPONENTE DI RIFERIMENTO	MATERIALE COSTITUENTE
PALLET DI SOSTEGNO	LEGNO
AVVOLGIBILE	POLIPROPILENE
SCATOLA	CARTA

UN CPC code: CPC code 421 (prodotti strutturali in metallo e loro parti)

Geographical scope: A1-A2 Europeo, A3 Italiano, C e D Europeo

LCA information

Unità dichiarata: una rampa di carico elettroidraulica con becco a raggio e sistema di comando

Rappresentatività temporale: Lo studio LCA è stato condotto nel 2025 con dati relativi al 2023.

Database(s) e LCA software LCA: Il software utilizzato per la modellazione è SimaPro 9.6.0.1 e il database è Ecoinvent 3.10 (www.ecoinvent.org)

Description of system boundaries: a) Cradle to gate with modules C1–C4 and module D (A1–A3 + C + D);

Metodologia: La quantificazione della prestazione ambientale è stata effettuata in accordo alla metodologia di Analisi del Ciclo di Vita (LCA – Life Cycle Assessment) regolata dalle norme

ISO 14040, ISO 14044 e ISO 14025 e seguendo i requisiti specifici di prodotto della PCR 2019:14 Construction Products vers. 1.3.4.

La metodologia LCA permette di determinare gli impatti ambientali di un prodotto o servizio in termini di consumo di risorse e di emissioni nell'ambiente, nonché di produzione di rifiuti, in un'ottica di ciclo di vita.

Modules declared, geographical scope, share of specific data (in GWP-GHG results) and data variation (in GWP-GHG results):

	Product stage			Construction process stage		Use stage							End of life stage				Resource recovery stage
	Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction installation	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-Recovery-Recycling-potential
Module	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Modules declared	X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X
Geography	EU	EU	IT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EU	EU	EU	EU	EU
Specific data used	>80%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation – products	-107% / 0%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation – sites	0%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Lo studio include:

- A1, estrazione e lavorazione delle materie prime;
- A1, generazione di energia elettrica, vapore o calore da fonti di energia primaria;
- A2, trasporto al cancello del sito di produzione e ogni altro trasporto interno;
- A3, fabbricazione del prodotto;
- A3, produzione degli imballaggi;
- A1-A3, trattamento fino alla cessazione della qualifica di rifiuto o smaltimento degli scarti finali, compresi gli imballaggi che non lasciano il sito di produzione insieme al prodotto.
- C1) Demolizione;
- C2) Trasporti rifiuti;
- C3) Trattamento dei rifiuti;
- C4) Smaltimento;
- D) Riuso, recupero e potenziale riciclaggio;

Content information (in riferimento all'unità dichiarata)

Product components	Weight, kg	Post-consumer material, weight-%	Biogenic material, weight-% and kg C/kg
ACCIAIO	794,62	0%	0 resp. 0
VERNICE	5,60	0%	0 resp. 0
PVC	0,04	0%	0 resp. 0
MOTORE IDRAULICO	16,8	0%	0 resp. 0
COMPONENTI ELETTRONICI	3,5	0%	0 resp. 0
OLIO	5	0%	0 resp. 0
TOTAL	825,56	0%	0 resp. 0
Packaging materials	Weight, kg	Weight-% (versus the product)	Weight biogenic carbon, kg C/kg
LEGNO	13,7	1,63%	0 resp. 0
SCATOLA	0,95	0,11%	0 resp. 0
FILM POLIETILENE	0,25	0,02%	0 resp. 0
TOTAL	14,09	1,76%	0 resp. 0

La quota di materiale di origine biologica/riciclato non è nota, quindi, in conformità con la PCR 2019:14 v.1.3.4, questa parte della dichiarazione di contenuto è dichiarata pari allo 0% (stima conservativa).

Le rampe studiate nel contesto di questa EPD e il loro imballaggio non contengono alcuna sostanza pericolosa (SHVC), come definito dall'ECHA e nell'elenco delle sostanze candidate dell'ECHA

Results of the environmental performance indicators

Mandatory impact category indicators according to EN 15804

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1- A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-fossil	kg CO ₂ eq.	2,74E+03	0,00E+00	1,59E+01	5,94E-02	5,27E+00	-1,41E+03
GWP-biogenic	kg CO ₂ eq.	-3,77E+02	0,00E+00	9,27E-03	1,50E+00	2,95E-04	-1,67E+00
GWP-luluc	kg CO ₂ eq.	2,09E+00	0,00E+00	4,99E-03	7,78E-05	5,32E-04	-6,19E-01
GWP-total	kg CO ₂ eq.	2,36E+03	0,00E+00	1,59E+01	1,56E+00	5,28E+00	-1,41E+03
ODP	kg CFC 11 eq.	4,90E-05	0,00E+00	3,17E-07	7,83E-10	2,98E-08	-1,39E-05
AP	mol H ⁺ eq.	1,33E+01	0,00E+00	4,75E-02	4,31E-04	7,48E-03	-5,39E+00
EP-freshwater	kg P eq.	1,73E+00	0,00E+00	1,04E-03	1,24E-04	3,60E-04	-7,52E-01
EP-marine	kg N eq.	2,79E+00	0,00E+00	1,59E-02	2,19E-04	2,84E-03	-1,22E+00
EP-terrestrial	mol N eq.	3,06E+01	0,00E+00	1,73E-01	1,88E-03	3,13E-02	-1,32E+01
POCP	kg NMVOC eq.	1,04E+01	0,00E+00	7,49E-02	5,03E-04	1,10E-02	-4,84E+00
ADP-minerals&metals*	kg Sb eq.	2,37E-01	0,00E+00	5,05E-05	1,19E-07	1,76E-06	-4,64E-02
ADP-fossil*	MJ	3,26E+04	0,00E+00	2,21E+02	5,03E-01	2,50E+01	-1,54E+04
WDP*	m ³	8,63E+02	0,00E+00	8,41E-01	1,99E-02	1,13E+00	-4,96E+02
Acronyms	GWP-fossil = Global Warming Potential fossil fuels; GWP-biogenic = Global Warming Potential biogenic; GWP-luluc = Global Warming Potential land use and land use change; ODP = Depletion potential of the stratospheric ozone layer; AP = Acidification potential, Accumulated Exceedance; EP-freshwater = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment; EP-marine = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching marine end compartment; EP-terrestrial = Eutrophication potential, Accumulated Exceedance; POCP = Formation potential of tropospheric ozone; ADP-minerals&metals = Abiotic depletion potential for non-fossil resources; ADP-fossil = Abiotic depletion for fossil resources potential; WDP = Water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption						

* Disclaimer: I risultati di questo indicatore di impatto ambientale devono essere utilizzati con cautela poiché le incertezze di tali risultati sono elevate o l'esperienza con l'indicatore è limitata.

Additional mandatory and voluntary impact category indicators

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-GHG ¹	kg CO ₂ eq.	4,71E+03	0,00E+00	3,11E+01	7,65E-02	6,26E+00	-2,66E+03
Additional voluntary indicators e.g. the voluntary indicators from EN 15804 or the global indicators according to ISO 21930:2017							

¹ This indicator accounts for all greenhouse gases except biogenic carbon dioxide uptake and emissions and biogenic carbon stored in the product. As such, the indicator is identical to GWP-total except that the CF for biogenic CO₂ is set to zero.

Resource use indicators

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	3,23E+04	0,00E+00	2,21E+02	5,03E-01	2,50E+01	-1,54E+04
PERM	MJ	7,13E+03	0,00E+00	4,14E+00	1,31E-02	2,39E-01	-8,13E+02
PERT	MJ	3,60E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRE	MJ	7,62E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRM	MJ	3,26E+04	0,00E+00	2,21E+02	5,03E-01	2,50E+01	-1,54E+04
PENRT	MJ	7,90E+03	0,00E+00	4,14E+00	1,31E-02	2,39E-01	-8,13E+02
SM	kg	2,51E+01	0,00E+00	3,08E-02	6,35E-04	2,68E-02	-1,33E+01
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m ³	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Acronyms	PERE = Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials; PERM = Use of renewable primary energy resources used as raw materials; PERT = Total use of renewable primary energy resources; PENRE = Use of non-renewable primary energy excluding non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRM = Use of non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRT = Total use of non-renewable primary energy re-sources; SM = Use of secondary material; RSF = Use of renewable secondary fuels; NRSF = Use of non-renewable secondary fuels; FW = Use of net fresh water						

Waste indicators

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Hazardous waste disposed	kg	3,24E-01	0,00E+00	1,48E-03	4,37E-06	1,67E-04	-1,42E-01
Non-hazardous waste disposed	kg	2,02E+02	0,00E+00	8,88E+00	1,76E-01	1,60E+02	-6,45E+01
Radioactive waste disposed	kg	4,65E-02	0,00E+00	8,47E-05	1,81E-07	4,05E-06	-1,76E-02

Output flow indicators

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Components for re-use	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Material for recycling	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,48E+02	0,00E+00	0,00E+00
Materials for energy recovery	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy, electricity	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,55E+01	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy, thermal	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,10E+01	0,00E+00	0,00E+00

Variazione degli indicatori ambientali tra i prodotti inclusi

La seguente tabella mostra l'intervallo di variabilità per ciascun modulo e per ciascuna categoria di impatto

Variabilità Worst – Best (%)				
Indicator	Unit	WORST A-C	BEST A-C	Δ
GWP-fossil	kg CO ₂ eq.	2,76E+03	2,28E+03	-21%
GWP-biogenic	kg CO ₂ eq.	-3,76E+02	-3,57E+02	-5%
GWP-luluc	kg CO ₂ eq.	2,09E+00	1,92E+00	-9%
GWP-total	kg CO ₂ eq.	2,38E+03	1,90E+03	-25%
ODP	kg CFC 11 eq.	4,93E-05	4,58E-05	-8%
AP	mol H ⁺ eq.	1,34E+01	1,17E+01	-14%
EP-freshwater	kg P eq.	1,73E+00	1,52E+00	-14%
EP-marine	kg N eq.	2,81E+00	2,42E+00	-16%
EP-terrestrial	mol N eq.	3,08E+01	2,67E+01	-16%
POCP	kg NMVOC eq.	1,05E+01	8,98E+00	-17%
ADP-minerals&metals*	kg Sb eq.	2,37E-01	2,35E-01	-1%
ADP-fossil*	MJ	3,29E+04	2,76E+04	-19%
WDP*	m ³	8,65E+02	6,95E+02	-24%

ENGLISH SUMMARY

DESCRIPTION OF THE COMPANY

Campisa is an Italian company in the industrial logistics solutions sector with over 50 years of experience. Founded in 1972 by Giampaolo Nelzi and other partners as Campidoglio Susa S.r.l., the company was established to market industrial containers and tail lifts.

Today, Campisa is an excellence in the production and commercialisation of loading bays, ramps, sectional overhead doors, high-speed doors and fireproof solutions. Thanks to its Research & Development division, advanced technologies and robotised production, it guarantees innovation, quality and safety. Production recently moved to the Govone plant, confirming the company's commitment to excellence and sustainability.

PRODUCT DESCRIPTION

The Swing lip dock levellers and consolle is robust electro-hydraulic dock leveller that guarantee a long service life with no risk of wear and tear. The pit height is only 550 mm and is quickly and easily installed even in traditional pits.

The Swing lip dock levellers and consolle is equipped with a windproof hinge on the head with continuous connection.

Swing lip dock levellers and consolle has the following characteristics:

Tabella 3: Characteristics Swing lip dock levellers and consolle

BEAK	
Opening	Rotational
High-Strength Tread Plate	12 + 2 mm, beveled at the front end
Length	360 mm, projecting 360 mm from the dock edge
Width for 2000 mm wide ramps	2000 mm in a single piece, with flap option
Width for 2200 mm wide ramps	In three pieces (130 + 1930 + 130 mm)
PLAN	
Anti-Slip and Self-Draining Tread Plate	6 + 2 mm (structural steel S355)
Longitudinal Beams	High-strength structural steel S355
Standard Anti-Wind Head Hinge	Rounded connection at any angle, eliminating the risk of wheel damage to carts
NOMINAL CAPACITY	
6.000 kg	
10.000 kg evenly distributed	

DECLARED UNIT

The declared unit taken as a reference for this study is one "The Swing lip dock levellers and consolle".

Riferimenti

General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 4.0 del 2021-03-29

ISO 14040:2006 Environmental management - Life cycle assessment - Principles and framework

ISO 14044:2006 Environmental management - Life cycle assessment - Requirements and guidelines

ISO 14020:2000 Environmental labels and declarations - General principles

UNI EN ISO 14025:2010 Etichette e dichiarazioni ambientali - Dichiarazioni ambientali di Tipo III -
Principi e procedure

PCR - "CONSTRUCTION PRODUCTS PCR 2019:14 VERSION 1.3.4 DEL 30/04/2024

Studio LCA RAMPA CON BECCO A RAGGIO – LCA Report. Rev.2.0 del 20/06/2025

