



BAIE DI CARICO

CATALOGO GENERALE



CAMPISA srl
Azienda certificata dal 2002
N°50 100 1972



BAIE DI CARICO

Baie di carico costruite con le Fosse Prefabbricate **CAMPISA** visibili (già preassemblate) nella pagina di fronte



CAMPISA costruisce attrezzature per le Baie di Carico dal lontano 1972, e vanta innovazioni e brevetti nazionali ed internazionali che hanno permesso ai suoi clienti di ottenere economie operative, velocizzare i servizi, ridurre i costi delle merci, ridurre i rischi per gli operatori ed abbattere i consumi energetici.

Elementi base delle Baie di Carico sono le Rampe, i Portoni Sezionali ed i Sigillanti. Le Rampe sono piattaforme d'acciaio che raccordano la banchina al pianale dei veicoli per permettere ai carrelli sollevatori di salirvi a caricare le merci. La meccanizzazione elettroidraulica è di gran lunga la più sicura. Le rampe con becco ad apertura a raggio (a sinistra) sono più economiche.



Il veicolo attracca a contatto con i paracolpi, si solleva la rampa, si apre il becco, lo si appoggia sul pianale e si carica. Le Rampe Telescopiche (a destra) hanno il becco estensibile e sormontano il pianale secondo necessità; sono indispensabili per le "Baie Recessive" dedicate al grande freddo (pag.11).

SOMMARIO	Presentazione Punti di Carico	pag. 2 - 3
	Il "Project Assistant"	pag. 3
	Rampe di Carico CAMPISA : fosse e banchine prefabbricate	pag. 4 - 5
	Rampe per fosse tradizionali	pag. 6
	Rampe "sospese" per fosse industrializzate	pag. 7
	Il Portone Sezionale	pag. 8
	Il Sigillante	pag. 9
	Le Dock House e le Banchine Esterne	pag. 10
	Baie Recessive: il risparmio energetico	pag. 11
	Prodotti complementari	pag. 12





Fosse Prefabbricate **CAMPISA**
premontate prima dell'impiego
per la costruzione delle Baie di Carico
dell'impianto della pagina di fronte

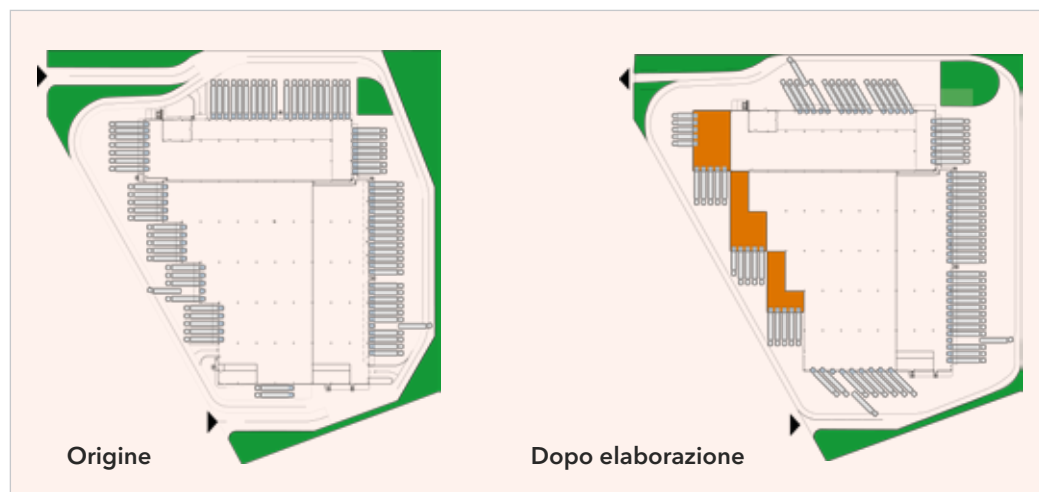
CAMPISA ha sempre dato primaria importanza alla convenienza dei sistemi di costruzione edile, inventando nel 1983 le Fosse Prefabbricate e nel 2001 le Banchine Prefabbricate. Alla rapidità di costruzione ed all'economia si aggiunge l'indiscusso vantaggio dell'installazione delle rampe alla fine dei lavori bagnati. I centri logistici come quello mostrato in queste due pagine, attrezzati con i sistemi prefabbricati CAMPISA, sono centinaia.

I successi sono frutto della fiducia che il marchio da quarant'anni riscontra sul mercato.

Il "Project Assistant"

Per la miglior progettazione delle Baie di Carico, CAMPISA ha creato nel 2001 il "Project Assistant", servizio che verifica i lay-out con lo scopo di suggerire miglioramenti operativi e risparmio nell'esecuzione. Sono ben oltre 3000 i casi trattati, con un miglioramento dell'indice della "Performance delle Baie Di Carico" che in alcuni casi ha superato il 60%. Significa aver enormemente aumentato la resa delle Baie, diminuiti i tempi di attesa, ridotti o annullati gli incidenti, salvaguardato l'ambiente, aumentato il comfort degli operatori, e spesso ridotti i costi.

Un esempio tipico è il miglioramento della performance del 53% ottenuto nel seguente studio ove è stato razionalizzato il traffico e l'attracco dei mezzi, e sono stati creati ben 1570 mq di magazzini in più del progetto originario.



LE RAMPE DI CARICO CAMPISA,

Le Rampe di Carico sono fornite in più versioni, per i differenti sistemi di costruzione delle fosse.

Il miglior sistema è la prefabbricazione, che dà risultati certi, veloci, economici e sicuri, evitando errori.

• **Rampa CAMPISA Raggio o Telescopica:** si monta senza saldature alla fine di tutti i lavori bagnati, nelle Fosse o Banchine Prefabbricate CAMPISA. È la migliore e più rapida opzione di costruzione, quella che dà il risultato più pulito.

A pag. 2 e 3 un impianto con Fosse Prefabbricate.

I Paracolpi SUPER (150 mm largh. x 130 prof. x 400 h) sono parte integrante delle Prefabbricazioni. In alternativa possono essere scelti i **Paracolpi MEGA** (250 mm largh. x 150 prof. x 450 h).

• **La motorizzazione elettroidraulica** delle rampe può essere con centralina 400 V trifase 50 Hz sotto alla rampa oppure in Consolle multifunzione esterna.

La Consolle multifunzione 400 V trifase 50 Hz (vedi schema a destra) è un sistema installato su decine di migliaia di Rampe di Carico e Portoni Sezionali Fidelity (vedi pag. 8). Ha un motore elettroidraulico che aziona una Rampa ed un Portone Sezionale.

• **I comandi:** la Rampa a Raggio ha un comando a pulsante unico che solleva, estende il becco e fa scendere la rampa al rilascio.

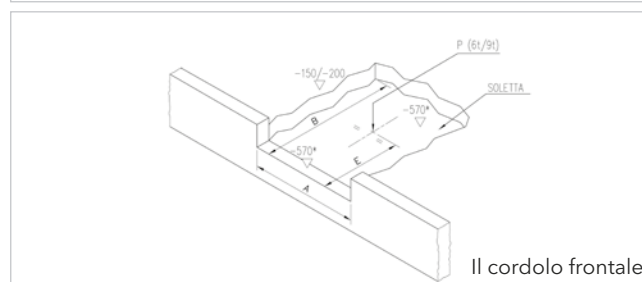
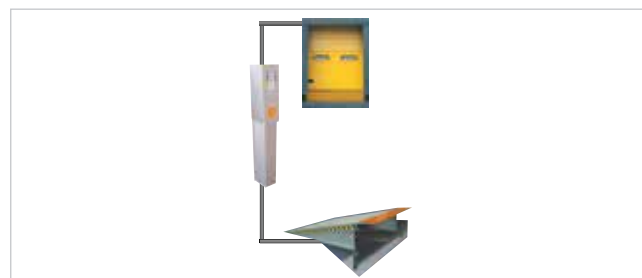
La Rampa Telescopica ha comandi separati di sollevamento ed azionamento becco e può anche avere l'opzione di "ritorno automatico a riposo".

• **Fosse Prefabbricate CAMPISA** costruite con lamiera zincate. Consentono una rapida ed esatta costruzione, partendo dal solo cordolo frontale (disegno a destra).

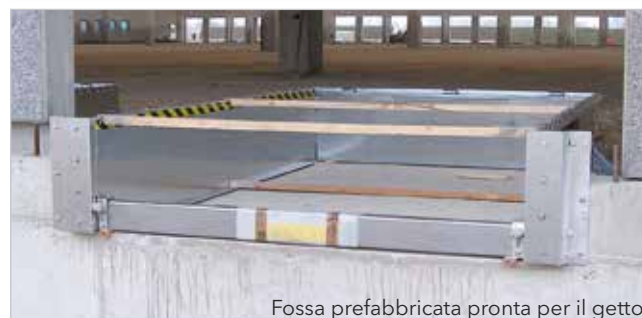
Dal 1983, oltre quindicimila installazioni confermano la bontà del sistema, con le attuali novità brevettate: nuovo bloccaggio bordi nel pavimento (foto a pag. 5); zanche componibili ai bordi anteriori; manicotti da annegare nella gettata di c.a. per fissaggio paracolpi (sostituzione elementare in manutenzione); compattazione componenti con riduzione volumi di spedizione per impiego anche oltremare.



Rampa CAMPISA



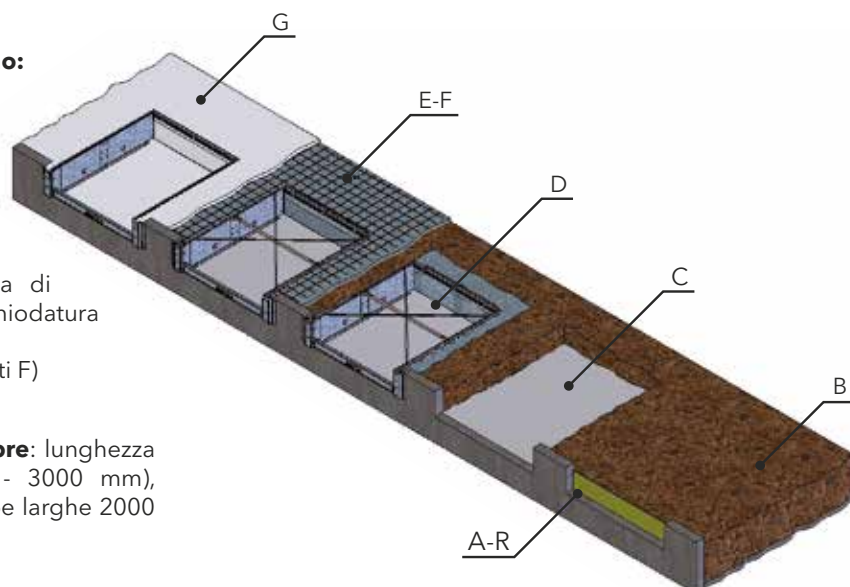
Il cordolo frontale



Fossa prefabbricata pronta per il getto

I passi della costruzione Fossa Prefabbricata sono:

- costruzione cordolo A) che si chiude con un cassero recuperabile R)
- riempimento inerte compattato B) fino a quota meno 20 cm circa
- recupero del cassero R) e scavo del vano C) nel compattato con costruzione di una platea armata
- montaggio fossa prefabbricata D) con dima di squadratura, livellamento al pavimento finito, chiodatura alla platea, getto intorno
- gettata E) fino a meno 15 cm circa, stesa delle reti F)
- gettata del pavimento finale G)



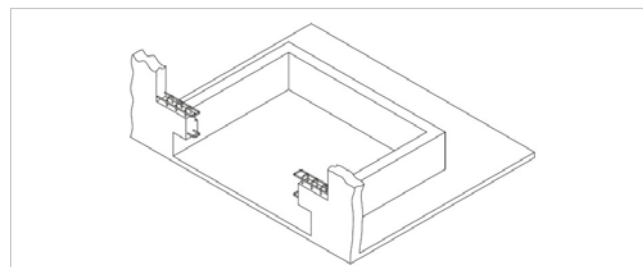
Le misure delle Fosse per la Rampa sono sempre: lunghezza uguale alla Rampa prescelta (standard 2500 - 3000 mm), larghezza di 40 mm maggiore della rampa (Rampe larghe 2000 e 2200 mm), altezza 550 mm.

• **Banchine Prefabbricate CAMPISA**, per la costruzione dell'intera banchina con vani per sponde montacarichi al di sotto delle rampe. Su una soletta armata si costruisce a disegno il cordolo frontale e le tre pareti delimitanti il vano sponda montacarichi, che possono anche essere prefabbricate ed appoggiate. L'esecuzione è così rapida ed il costo così ridotto da essere paragonabili a quelli della sola Fossa Prefabbricata.

Oltre al nuovo sistema di bloccaggio dei bordi delle fiancate nel pavimento (foto sotto), alle zanche componibili ai bordi anteriori, ai manicotti per il fissaggio dei paracolpi, vi è una drastica riduzione dei componenti che ora si impaccano con la massima riduzione dei volumi di spedizione, cosa che consente la convenienza d'impiego anche oltremare.

Con le Banchine Prefabbricate sono forniti anche due sostegni frontali regolabili millimetricamente in altezza per una rapida posa. Tutto il materiale è zincato.

Qui a destra il nuovo sistema brevettato di ancoraggio delle fiancate nel pavimento, che resiste anche allo strisciamento dei pallets con chiodi sporgenti.



La conformazione del cordolo e delle tre pareti delimitanti il vano sponda montacarichi.

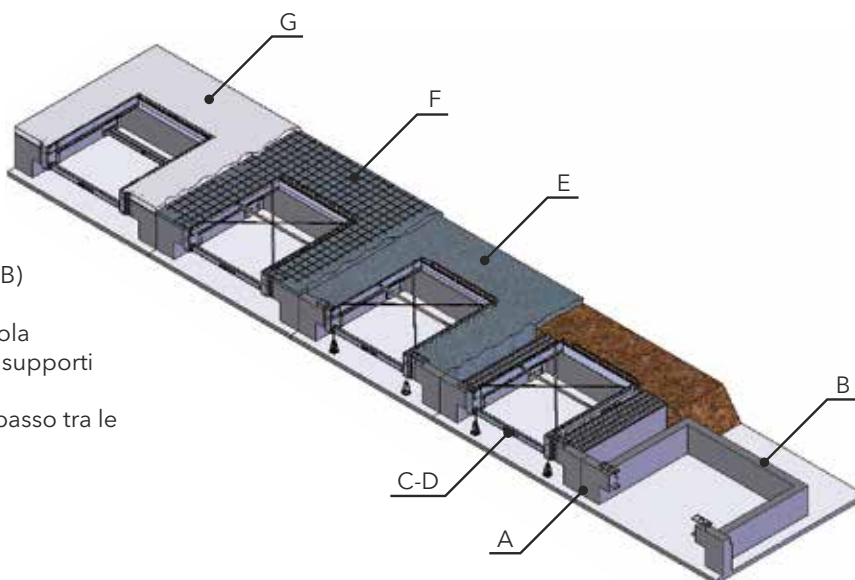


La Banchina Prefabbricata pronta per la prima gettata. Anteriormente i due supporti per la regolazione millimetrica in altezza.

La Nuova Banchina Prefabbricata comprende anche dei sistemi facilitati per la posa in opera delle armature nel cordolo frontale: tutto è stato curato per velocizzare il montaggio ed ottenere un risultato rapido e perfetto.

I passi della costruzione Banchina Prefabbricata sono:

- si costruisce il cordolo A) con sistema facilitato di posizionamento dell'armatura del cordolo
- si costruiscono o si posizionano le tre pareti B) di perimetro vano sponda montacarichi
- si posiziona la prefabbricazione C), livellandola al pavimento finito, aiutati anteriormente da supporti millimetrici
- si riempie posteriormente D) ed ai lati (se il passo tra le banchine è ampio)
- si getta fino a meno 20 cm circa E)
- si stendono le reti sotto pavimento F)
- si getta il pavimento finito G)



Banchina Prefabbricata cementata a meno 20 cm, senza la dima, pronta per la gettata del pavimento



Particolare della lamiera grecata ad aderenza migliorata per la costruzione degli aggetti

RAMPE PER FOSSE TRADIZIONALI

Le Rampe di Carico sono fornite anche in una versione per inserimento diretto nella costruzione edile e due versioni adatte al montaggio in Fosse Tradizionali.

• **Rampa CAMPISACAST:** rampa finita provvista di lamiera di contenimento della gettata, da inserire in banchina provvista di cordolo e platea a disegno. Da livellare a quota pavimento finito e cementare. Il pianale è protetto dagli imbrattamenti da una copertura che si elimina alla fine dei lavori bagnati. Sono fornite con paracolpi in gomma piena larghi 60 profondi 120 ed alti 350 mm. Richiedono la stessa predisposizione edile delle Fosse Prefabbricate (vedi pag. 4). Comandi: vedi pag. 4.

La Rampa CAMPISACAST si inserisce in banchina all'inizio dei lavori bagnati.



Rampa CAMPICAST

• **Rampa CASTELLO:** Rampa premontata su un telaio che si appoggia sul fondo della fossa costruita in modo tradizionale (a disegno). Il sistema è quello tradizionale originario, anche se i sistemi ACCESSORI e CAMPISA rappresentano oggi la quasi totalità delle installazioni. La Rampa si salda alla testa e piedi fossa, sui profilati ivi predisposti. I paracolpi sono montati separatamente sulla parte edile ai lati della Rampa. La fossa tradizionale è la stessa delle rampe ACCESSORI, vedi sotto.

La Rampa CASTELLO si inserisce nella Fossa alla fine dei lavori bagnati.



Rampa CASTELLO

• **Rampa ACCESSORI:** Rampa con Accessori di Montaggio che si saldano sui profilati predisposti alla testa ed ai piedi fossa costruita in modo tradizionale, a disegno.

I paracolpi sono montati separatamente, sulla parte edile ai lati della Rampa. Le rampe CASTELLO ed ACCESSORI possono essere servite da meccanizzazioni multiple, come indicato a pag. 4.

La Rampa ACCESSORI si inserisce nella Fossa alla fine dei lavori bagnati.



Rampa ACCESSORI

A destra la fossa tradizionale da predisporre, uguale per la Rampa CASTELLO e ACCESSORI nella versione con vano inferiore per sponda montacarichi. La versione senza vano sponda ha identiche dimensioni di fossa.



CARATTERISTICHE IMPORTANTI DELLE RAMPE DI CARICO

Caratteristiche importanti delle rampe sono:

- per le Rampe a raggio il becco autodrenante che non trattiene nella cerniera i detriti normalmente presenti in banchina: generalmente pezzi di pallet, chiodi, viti e bulloni
- flaps laterali automatici per la riduzione della larghezza del becco per pianali stretti che rientrano automaticamente quando si estende il becco e questo tocca le pareti laterali del furgone
- raccordo Rampa banchina senza punti di taglio ruote carrelli: il sistema brevettato Campisa ha un raccordo arrotondato, quale che sia l'inclinazione della Rampa
- larghezza della Rampa il più possibile uguale alla larghezza del pianale (EN 1398 punto 5.2.4.1). Le larghezze standardizzate sono di 2000 e di 2200 mm
- lunghezza tale da rimanere entro le pendenze che i mezzi di trasbordo possono superare (generalmente 8% e 4%)
- finitura zincata a fuoco nel caso di uso in ambienti molto umidi, e dove si fa uso di intenso lavaggio
- portata (concentrata su carrello sollevatore, come da Norma EN 1398) standardizzata a 6000 kg e 9000 kg (speciale).

RAMPE "SOSPESE"



La Rampa di Carico è fornita anche nella versione SOSPESA per l'inserimento in banchine costruite industrialmente.

• **Rampa SOSPESA "C"**: Rampa premontata su telaio (foto a destra) da saldare ai tondini del bordo fossa (foto sotto). La fossa può avere il vano per sponda montacarichi, come nel caso qui mostrato, che richiede le pesanti armature di sostegno degli oggetti.

Nella pavimentazione contornante la Rampa vi è il rischio di crepe a causa delle differenti dilatazioni dei materiali.

La Rampa SOSPESA "C" si installa prima della gettata del pavimento, con tutti i rischi di imbrattamento di cemento ed aggressivi.

Con il telaio a "C" la costruzione avviene in quattro tempi: costruzione edile a disegno, inserimento Rampa e livellamento, saldatura della Rampa, gettata della pavimentazione finale. Nella foto a destra, l'interno prima della gettata della pavimentazione.



Rampa SOSPESA



Rampa SOSPESA "C" prima del pavimento

• **Rampa SOSPESA "L"**: ha un telaio ad "L" rovescia (foto a destra) che richiede un controtelaio speciale murato con esattezza al bordo fossa, costruito a disegno, sul quale la "L" è saldata con saldature che rimangono in vista con estetica discutibile. Questo sistema è stato ideato per evitare le crepe nel pavimento che spesso si verificano con le Rampe SOSPESE "C".

Con il telaio a "L" la costruzione avviene in tre tempi: costruzione edile a disegno del telaio speciale murato a bordo fossa, gettata della pavimentazione finale.

La Rampa SOSPESA "L" si installa alla fine dei lavori bagnati, con saldature al controtelaio che rimangono in vista.

I paracolpi saranno montati separatamente, sulla parte edile ai lati della Rampa.



Tutte le attrezzature che rientrano sotto la Direttiva Macchine 2006/42/CE sono fornite con certificazione di conformità e marchio



CARATTERISTICHE OBBLIGATORIE PER LE RAMPE DI CARICO

Altre caratteristiche d'obbligo EN 1398 per le Rampe sono:

- adattamento torsionale del 3% della larghezza per rampe più larghe di 1900 mm
- strisce anti incescimento alte 50 mm sotto il bordo e su tutta la lunghezza rampa e fossa
- portata su due impronte ad un metro di distanza (la portata uniformemente distribuita non è nello scopo)
- stampella per ispezione con ritegno positivo (non deve potersi sganciare casualmente)
- attraversamento Rampa in posizione di riposo garantito con portata massima
- sistema di blocco automatico della Rampa con limite di discesa entro il 6% della sua lunghezza (e continuazione della discesa a meno di 0,05 m/s), in caso di accidentale allontanamento del veicolo sottocarico. Il blocco deve operare tra il 25% ed il 100% del carico nominale
- la pendenza massima stabilita dalla EN 1398 (12,5%) è quella che una persona può superare senza scivolare
- protezioni laterali anticesoimento tra pianale e bordo fossa
- alimentazione elettrica disgiungibile secondo EN 60204-1
- blocco d'emergenza della discesa della Rampa: disponibile su richiesta dato che la sua applicazione presenta più pericolosità di quante ne protegga. Secondo il punto 1.2.4 della Direttiva Macchine 2006/42/CE può essere evitato
- coefficienti di calcolo struttura: rientrano nella certificazione CE del costruttore
- larghezza Rampa il più possibile uguale alla larghezza del pianale (EN 1398 punto 5.2.4.1)

IL PORTONE SEZIONALE



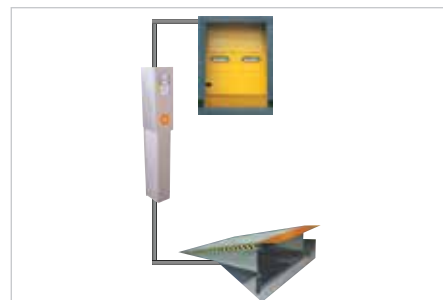
Portoni Sezionali FIDELITY motorizzati idraulicamente: finita la schiavitù delle molle

Centralizzazione idraulica due rampe + due portoni

Il Portone Sezionale è un elemento conosciuto e la sua conformazione per Baie Di Carico per secchi è standardizzata: pannelli isolanti spessore 40 mm alti un metro nelle installazioni verticali o 610 mm nelle altre installazioni, colorazione chiara RAL 9002 ad evitare accumulo di calore, un oblò per controllo esterno o più oblò per passaggio di luce, altezza 3 metri, larghezza 2,7 metri, due paracadute ai cavi in conformità alle Norme di sicurezza, una maniglia di chiusura. Il tutto costruito secondo CPD, sicurezze EN 12453 e Direttiva Macchine (ove applicabile).

• **Il sistema di apertura idraulico FIDELITY** (foto sopra) garantisce una incomparabile durata e costanza d'apertura totale del Portone, comprovata da decine di migliaia d'installazioni. Libera dalla schiavitù della periodica ricarica delle molle e dal loro ingrassaggio, unendo all'estetica pulita anche i requisiti di assenza di inquinanti che ne fa la soluzione ideale per gli ambienti alimentari. Unito all'interblocco opzionale (fa funzionare la rampa solo con portone tutto aperto) evita che gli operatori danneggino il pannello inferiore per la scarsa apertura del portone che è normale con molle scariche.

La convenienza del sistema FIDELITY si evidenzia specie quando è centralizzato con le rampe di carico (esempio foto sopra). Per la centralizzazione, vedi pag. 4.



Il sistema FIDELITY risolve brillantemente anche tutti i problemi di installazioni antideflagranti, ATEX, tagliafuoco, e permette l'installazione con pesi ampiamente diversi tra i pannelli (esempio porte pedonali e sezioni a piena finestratura) senza che il Portone risulti sbilanciato.

• **Il sistema di apertura a Molle** è disponibile in alternativa, ove le necessità operative consentano di utilizzare questo sistema più economico, anche se molto più costoso per le successive manutenzioni e per i frequenti danneggiamenti ai pannelli inferiori.

Anche per il Portone Sezionale a Molle sono disponibili oblò, sezioni a piena finestratura e porte pedonali. Pesi differenti tra pannello e pannello ne rendono precario il bilanciamento, e quasi sempre impongono il motoriduttore oppure un verricello manuale.

Nella foto a destra, Portoni Sezionali bilanciati a molle e l'opzione motoriduttore.



Il Sigillante è l'elemento consolidato della Baia di Carico che blocca le correnti d'aria e trasforma l'interno del furgone in estensione dell'ambiente interno (foto a destra).

- **Sigillante Retrattile:** utilizzato nella quasi totalità dei casi, composto da un portale esterno collegato con pantografo al portale interno (che è fissato alla parete dello stabile), in modo da potersi ritrarre se l'attracco dell'automezzo è fuori asse e ritornare al suo stato originale quando il veicolo si allontana.

Il portale esterno è provvisto di tre teli perimetrali in PVC a doppia armatura, tesi a bandiera verso l'interno dell'apertura, che sono flessi dal retro del veicolo che attracca, e che restano in lieve compressione contro questo durante il carico.

Importante che la profondità del sigillante sia di almeno 700 mm, altrimenti i teli verticali rimangono pizzicati tra il veicolo in arretramento ed i paracolpi della rampa.

Importante che il tetto sia provvisto di grondaia interna (foto a destra) con scolo acque laterale interno lungo una fiancata, altrimenti l'acqua piovana si accumula a catino sul tetto e scroscia all'interno all'accostare del veicolo.

Il telo perimetrale di colore giallo garantisce un'illuminazione interna naturale. Con il telo di colore nero (disponibile come opzione) vi è grande accumulo di calore interno e la necessità di luce artificiale anche di giorno.

- **Sigillante Retrattile Premium:** speciale, con rinforzi dei teli a balestra per venti eccezionali.

- **Sigillante a Cuscini:** un isolamento termico molto maggiore si ottiene con questo tipo (foto a destra) che è composto da tre cuscini perimetrali. Si usano esclusivamente nel settore del freddo.

Il cuscino orizzontale superiore può essere fisso o scorrevole, per sigillare furgoni di varie altezze.

- **Sigillante gonfiabile:** il massimo dell'isolamento termico si ottiene con questo tipo, composto da tre cuscini gonfiabili che comprimono leggermente il tetto e le fiancate del furgone, garantendo il massimo isolamento.

Caratteristica di primaria importanza per il sigillante gonfiabile è la sua capacità di sgonfiarsi e ritrarsi rapidamente allo spegnimento, così da non dover ritardare la partenza del veicolo.

Il Sigillante Gonfiabile ha pareti laterali isolate rigide ed è opportuno installare delle guide ruote a terra per proteggerle.

A destra: una Dock House prefabbricata con portone sezionale, Sigillante Gonfiabile e Rampe con becco a raggio.



Canale scolo acqua dal tetto



Sigillante Gonfiabile a riposo



Sigillante gonfiato: massimo isolamento

LE DOCK HOUSE E LE BANCHINE ESTERNE



Le Dock House sono delle Banchine Esterne prefabbricate, con Rampa di Carico, rivestite con pannelli isolanti di 40 mm di spessore, con Sigillante Retrattile e Portone Sezionale. Costituiscono un prolungamento esterno prefabbricato dello stabile, spesso non conteggiato come cubatura perché "precaro". Non occupano spazio all'interno dello stabile, si montano rapidamente alla fine di tutti i lavori edili sul piazzale finito (soletta o plinti). Il Portone Sezionale può essere montato sull'apertura dello stabile o a chiusura della Dock House, per avere all'interno di questa la stessa temperatura dell'interno dello stabile.

La parte inferiore delle Dock House può essere utilizzata come **Banchina Metallica esterna** (foto a destra), che può essere anche dotata di **Dock-Tunnel Retrattile** per coprirla nei periodi di avversità atmosferiche (ultima foto a destra).

Banchine Metalliche e Dock-House possono essere fornite ortogonali allo stabile oppure inclinate di 30 - 45 - 60 gradi rispetto a questo. Sono provviste di serie del vano inferiore per sponda montacarichi.

Le Dock House con Rampa Telescopica Recessa, con pannelli isolanti da 80 mm e con Sigillanti Gonfiabili consentono il massimo risparmio energetico e sono particolarmente adatte per il grande freddo.



Le Dock House e le Banchine Metalliche esterne hanno tutte il vano inferiore per la sponda montacarichi

BAIE "RECESSE": il risparmio energetico



Già nell'aprile 2006 la CAMPISA ha presentato al **Convegno Mondiale del Freddo** i calcoli delle dispersioni termiche delle Baie Di Carico, ed offerto soluzioni di risparmio economico ed energetico, in linea con le Normative Europee che pretendono sempre maggiori economie energetiche.

Il calcolo evidenziava che la dispersione termica di una Baia Di Carico con Rampa e Portone da 2,5 x 3 m arrivava e superava il fattore $k = 2,46 \text{ W/m}^2\text{K}$, mentre con la Baia Recessa proposta da CAMPISA si otteneva un fattore $k = 0,63 \text{ W/m}^2\text{K}$.

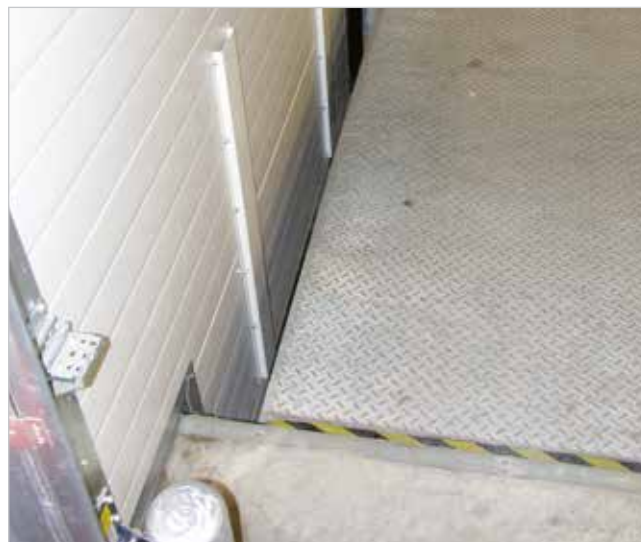
• **Le Baie Recesse CAMPISA:** il sistema brevettato prevede una Rampa Telescopica con becco da un metro che - in posizione di riposo - **rimane chiusa da un portone FIDELITY** che scende a coprire anteriormente tutta la rampa.

Il portone, che nel caso di grande freddo è di 80 mm di spessore, ha l'ultimo pannello inferiore trapezoidale e ridotto in larghezza per entrare a sigillare all'interno della fossa, contro speciali riscontri isolanti. Un pannello orizzontale isola, sotto alla rampa, il vano sponda montacarichi (se esistente).

La miglior operatività unita alla sicurezza è ottenuta con l'opzione "ritorno automatico a riposo" della rampa di carico.

L'isolamento può essere ulteriormente rafforzato dall'uso di Sigillanti Gonfiabili, raggiungendo il massimo del risparmio energetico. Per evitare urti al Sigillante Gonfiabile si usano le guide a terra per le ruote dei veicoli.

Anche la Dock-House può essere allestita con il sistema "baia recessa", per freschi e grande freddo.



A riposo la Rampa Telescopica rimane circa 15 cm all'interno del portone, che la chiude completamente all'interno



Il massimo dell'isolamento: Baia Recessa e Sigillante Gonfiabile.
Guida ruote a protezione delle fiancate del Sigillante



Il pannello isolante tra Vano Sponda Montacarichi e Fossa per Rampa di Carico



Baie Recessa con sigillanti retrattili per "freschi" tra 0°C e + 5°C



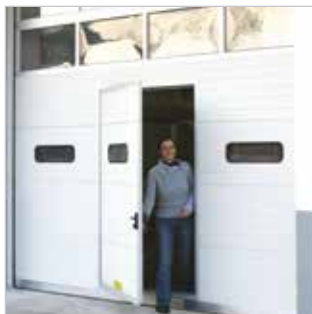
Il pannello inferiore del Portone Sezionale ha dimensioni ridotte per entrare e sigillare all'interno della Fossa

Prodotti complementari

Attrezzature coordinate significa estetica ma anche maggiore sicurezza: questo è sempre stato il target di **CAMPISA**. Estetica è un portone sezionale del colore appropriato allo stabile, sicurezza è una rampa zincata a fuoco o un sistema di guida ruote camion o portoni INOX nell'alimentare. **CAMPISA** è sempre la certezza di una scelta sicura.



Portoni a libro



Portoni automatici e con porta pedonale



Portoni totalmente finestrati



Portoni INOX per alimentari



Sistemi di controllo del traffico. Guida ruote



Luci dock doppio e triplo snodo



Pedane libere ed ancorate in alluminio



Rampe Gliss bilanciate in alluminio ed acciaio



Portoni tagliafuoco scorrevoli in orizzontale EN 1634-1



Tagliafuoco apertura verticale per uso intensivo EN 1634-1



Portoni e rampe antideflagranti ATEX per uso interno



Tavoli elevatori anche combinati con rampa Paracolpi



Porte flessibili ad avvolgimento rapido



Porte flessibili ad impacchettamento rapido



Sopralzi per paracolpi



Paracolpi fluttuanti

CAMPISA

la certezza di una scelta sicura



CAMPISA srl
 13, via Ruffini 20037 Paderno Dugnano
 Fraz. Palazzolo Milanese (MI) Italy
 Tel. +39 02 9903971 r.a. - Fax +39 02 99044351
www.campisa.it / e-mail: sales@campisa.it